



## I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

## Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 1	Lenti intraoculari acriliche idrofobiche monopezzo cromofori assenti non precaricate						
LOTTO 2	Lenti intraoculari acriliche idrofobiche monopezzo cromofori assenti precaricate						
LOTTO 3	Lenti intraoculari acriliche idrofobiche monopezzo con cromoforo giallo precaricate						
	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il migliore indice di rifrazione secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	4	
		3.3	Numero di lenti offerte nel range diottrico > 26 e < 34	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte nel range diottrico > 26 e < 34, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	7	
		3.4	Numero di lenti offerte nel range diottrico > 0 e < 6	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte nel range diottrico > 0 e < 6, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	7	
		3.5	Lunghezza dell'incisione	il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	7	
		3.6	Loop non complanari al piatto ottico	il punteggio verrà attribuito alla lente che presenterà loop non complanari al piatto ottico	T	8	
		3.7	Percentuale di acqua nel polimero dell'ottica	il punteggio verrà attribuito con riferimento alla minore percentuale di acqua nel polimero dell'ottica, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è il la percentuale di acqua nel polimero del dispositivo offerto $X_{min}$ è la minore percentuale di acqua nel polimero offerta dei dispositivi	Q	7	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore; il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione, l'ergonomia del sistema.	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>

I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 4	Lenti intraoculari acriliche idrofiliche precaricate						
LOTTO 5	Lenti intraoculari acriliche idrofiliche non precaricate						
	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il migliore indice di rifrazione, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	4	
		3.3	Numero di lenti offerte nel range diottrico > 26 e < 34	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte nel range diottrico > 26 e < 34, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	12	
		3.4	Numero di lenti offerte nel range diottrico > 0 e < 6	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte nel range diottrico > 0 e < 6, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	12	
		3.5	Lunghezza dell'incisione	il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	12	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore; il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione; l'ergonomia del sistema	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>

I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 6 Lenti intraoculari acriliche idrofobiche per microincisione precaricate

	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il miglior indice di rifrazione, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	4	
		3.3	Numero di lenti offerte nel range diottrico > 26 e < 34	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte nel range diottrico > 26 e < 34, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	7	
		3.4	Numero di lenti offerte nel range diottrico > 0 e < 6	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte nel range diottrico > 0 e < 6, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	7	
		3.5	Lunghezza dell'incisione	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	7	
		3.6	Loop non complanari al piatto ottico	Il punteggio verrà attribuito alla lente che presenterà loop non complanari al piatto ottico	T	8	
		3.7	Percentuale di acqua nel polimero	Il punteggio verrà attribuito con riferimento alla minore percentuale di acqua nel polimero dell'ottica, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la percentuale di acqua nel polimero del dispositivo offerto $X_{min}$ è la minore percentuale di acqua nel polimero offerta dei dispositivi	Q	7	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore; il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione, l'ergonomia del sistema	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>

I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 7 Lenti intraoculari acriliche idrofiliche non precaricate con diottrie minori o uguali a 0 precaricate/non precaricate

	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il miglior indice di rifrazione , secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	10	
		3.3	Numero di lenti offerte con diottrie < 0	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte con diottrie < 0, secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	15	
		3.4	Lunghezza dell'incisione	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} * X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	15	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore;il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione,l'ergonomia del sistema	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>

LOTTO 8 Lenti intraoculari acriliche idrofobiche non precaricate con diottrie minori o uguali a 0 precaricate/non precaricate

	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il miglior indice di rifrazione, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	4	
		3.3	Numero di lenti offerte con diottrie < 0	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte con diottrie < 0, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	14	
		3.4	Lunghezza dell'incisione	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	7	
		3.5	Loop non complanari al piatto ottico	Il punteggio verrà attribuito alla lente che presenterà loop non complanari al piatto ottico	T	8	
		3.6	Percentuale di acqua nel polimero dell'ottica	Il punteggio verrà attribuito con riferimento alla minore percentuale di acqua nel polimero dell'ottica, secondo la seguente formula $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la percentuale di acqua nel polimero del dispositivo offerto $X_{min}$ è la minore percentuale di acqua nel polimero offerta dei dispositivi	Q	7	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore; il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione, l'ergonomia del sistema	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>



I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 9 Lenti intraoculari acriliche idrofiliche non precaricate con diottrie maggiori o uguali a 34 precaricate/non precaricate							
	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Studi scientifici	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il miglior indice di rifrazione, secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	10	
		3.3	Numero di lenti offerte con diottrie maggiori o uguali a 34	il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte con diottrie > 34, secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	15	
		3.4	Lunghezza dell'incisione	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} * X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	15	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore; il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione, l'ergonomia del sistema	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>

I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 10 Lenti intraoculari acriliche idrofobiche non precaricate con diottrie maggiori o uguali a 34 mm precaricate/non precaricate

	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	Il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	Il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	Il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il miglior indice di rifrazione, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	4	
		3.3	Numero di lenti offerte con diottrie maggiori o uguali a 34	Il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte con diottrie > 34, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	14	
		3.4	Lunghezza dell'incisione	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	7	
		3.5	Loop non complanari al piano ottico	Il punteggio verrà attribuito alla lente che presenterà loop non complanari al piano ottico	T	8	
		3.6	Percentuale di acqua nel polimero dell'ottica	Il punteggio verrà attribuito con riferimento alla più bassa percentuale di acqua nel polimero dell'ottica, secondo la seguente formula $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la percentuale di acqua nel polimero del dispositivo offerto $X_{min}$ è la minore percentuale di acqua nel polimero offerta dei dispositivi	Q	7	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore; il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione, l'ergonomia del sistema	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 11		Lenti intraoculari non precaricate tre pezzi con piatto ottico acrilico idrofobico precaricate					
LOTTO 12		Lenti intraoculari precaricate tre pezzi con piatto ottico acrilico idrofobico non precaricate					
	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Posseo della certificazione ISO 13485	Il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Posseo della certificazione FDA	Il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Lettratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Glistening	Il punteggio verrà attribuito alla lente che non presenterà fenomeni di "glistening"	T	3	43
		3.2	Indice di rifrazione della lente	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente con il miglior indice di rifrazione, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice di rifrazione del dispositivo offerto $X_{max}$ è il più alto indice di rifrazione dei dispositivi offerti	Q	4	
		3.3	Numero di lenti offerte con diottrie > 26	Il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte con diottrie > 26, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	7	
		3.4	Numero di lenti offerte con diottrie < 6	Il massimo punteggio verrà attribuito al maggior numero di lenti offerte con diottrie < 6, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è il numero di lenti offerte nel range diottrico indicato; $X_{max}$ è il maggior numero di lenti offerte nel range indicato	Q	7	
		3.5	Lunghezza dell'incisione	Il massimo punteggio verrà attribuito alla lente introdotta con la minore incisione (inferiore a 2,5 mm), secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la lunghezza dell'incisione praticata, necessaria per introdurre la lente offerta dall'operatore i-esimo $X_{min}$ è la minore lunghezza di incisione indicata, necessaria per introdurre la lente offerta	Q	7	
		3.6	Loop non complanari al piano ottico	Il punteggio verrà attribuito alla lente che presenterà loop non complanari al piano ottico	T	8	
		3.7	Percentuale di acqua nel polimero dell'ottica	Il punteggio verrà attribuito con riferimento alla più bassa percentuale di acqua nel polimero dell'ottica, secondo la seguente formula: $P_{max} \cdot X_{min} / X_i$ dove $X_i$ è la percentuale di acqua nel polimero del dispositivo offerto $X_{min}$ è la minore percentuale di acqua nel polimero offerta dei dispositivi	Q	7	
4	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	4.1	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	La Commissione valuterà la facilità di gestione del complesso lente/cartridge/iniettore; il grado di scorrevolezza dell'impianto all'avanzamento; la facilità di posizionamento della lente dopo l'iniezione, l'ergonomia del sistema	D	13	13
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>



I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI E MATERIALE VISCOELASTICO OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 13 Sostanza viscoelastica coesiva a basso peso molecolare							
LOTTO 14 Sostanza viscoelastica coesiva ad alto peso molecolare							
	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Indice Coesività/Dispersione	il massimo punteggio verrà attribuito al prodotto con la maggior indice di coesività/dispersione offerto secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice del prodotto offerto $X_{max}$ è il massimo indice di coesività/dispersione tra i prodotti offerti.	Q	10	36
		3.2	Capacità di adesione ai tessuti intraoculari	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento alla caratteristica indicata.	D	8	
		3.3	Facilità di iniezione e mantenimento degli spazi	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento alla caratteristica indicata.	D	8	
		3.4	Volume del prodotto contenuto nel dispositivo di somministrazione	il massimo punteggio verrà attribuito al prodotto con il maggior volume di sostanza contenuto nel prodotto offerto secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è volume di sostanza contenuto nel prodotto offerto $X_{max}$ è il massimo volume di sostanza contenuto tra i prodotti offerti	Q	10	
4	Confezionamento	4.1	Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D	10	10
5	Etichettatura e foglio illustrativo	5.1	Etichettatura e foglio illustrativo	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni in etichetta e nel foglio illustrativo	D	10	10
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>



APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 15 Sostanza viscoelastica adesiva- dispersiva

	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Indice Coesività/Dispersività	il massimo punteggio verrà attribuito al prodotto con il migliore indice di coesività /dispersività offerto secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice del prodotto offerto $X_{max}$ è il più alto indice di coesività/dispersività tra i prodotti offerti	Q	10	36
		3.2	Capacità di adesione ai tessuti intraoculari	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento alla caratteristica indicata	D	8	
		3.3	Facilità di iniezione e mantenimento degli spazi	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento alla caratteristica indicata	D	8	
		3.4	Volume del prodotto contenuto nel dispositivo di somministrazione	il massimo punteggio verrà attribuito al prodotto con il maggior volume di sostanza contenuto nel prodotto offerto secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è volume di sostanza contenuto nel prodotto offerto $X_{max}$ è il massimo volume di sostanza contenuto tra i prodotti offerti	Q	10	
4	Confezionamento	4.1	Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D	10	10
5	Etichettatura e foglio illustrativo	5.1	Etichettatura e foglio illustrativo	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni in etichetta e nel foglio illustrativo	D	10	10
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>

I APPALTO SPECIFICO PER LA FORNITURA DI LENTI INTRAOCULARI, MATERIALE VISCOELASTICO, SOLUZIONI SALINE E SOLUZIONE CONSERVANTE CORNEE OCCORRENTI ALLE AA.SS. DELLA REGIONE CAMPANIA

Allegato A7- Scheda parametri a punteggio

LOTTO 16 Sostanza viscoelastica coesiva - dispersiva

	Criterio di valutazione		Descrizione sub-criterio di valutazione	Modalità di attribuzione del punteggio tecnico	Tipo	Punteggio massimo sub-criterio	Punteggio massimo criterio di valutazione
1	Certificazioni	1.1	Possesso della certificazione ISO 13485	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione ISO 13485	T	2	4
		1.2	Possesso della certificazione FDA	il punteggio verrà attribuito in funzione del possesso della certificazione FDA	T	2	
2	Letteratura	2.1	Letteratura	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento all'efficacia ed affidabilità del prodotto offerto valutando la letteratura pubblicata negli ultimi 10 anni su PUBMED e EMBASE, con riferimento agli elementi di seguito riportati: numerosità della casistica, impact factor della rivista, disegno dello studio, durata del follow-up, complessità della popolazione studiata.	D	10	10
3	Caratteristiche prodotti	3.1	Indice Coesività/Dispersività	il massimo punteggio verrà attribuito al prodotto con il migliore indice di coesività /dispersività offerto secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è l'indice del prodotto offerto $X_{max}$ è il più alto indice di coesività/dispersività tra i prodotti offerti	Q	10	36
		3.2	Capacità di adesione ai tessuti intraoculari	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento alla caratteristica indicata.	D	8	
		3.3	Facilità di iniezione e mantenimento degli spazi	La commissione attribuirà il punteggio con riferimento alla caratteristica indicata.	D	8	
		3.4	Volume del prodotto contenuto nel dispositivo di somministrazione	il massimo punteggio verrà attribuito al prodotto con il maggior volume di sostanza contenuto nel prodotto offerto secondo la seguente formula: $P_{max} * X_i / X_{max}$ dove $X_i$ è volume di sostanza contenuto nel prodotto offerto $X_{max}$ è il massimo volume di sostanza contenuto tra i prodotti offerti	Q	10	
4	Confezionamento	4.1	Confezionamento	Il punteggio verrà attribuito valutando le caratteristiche del confezionamento: resistenza dell'involucro, protezione da agenti inquinanti, maneggevolezza dell'apertura, etc.	D	10	10
5	Maneggevolezza, facilità d'impianto e praticità del sistema di introduzione.	5.1	Etichettatura e foglio illustrativo	Il punteggio verrà attribuito alla chiarezza e alla completezza delle informazioni in etichetta e nel foglio illustrativo	D	10	10
<b>TOTALE</b>						<b>70</b>	<b>70</b>